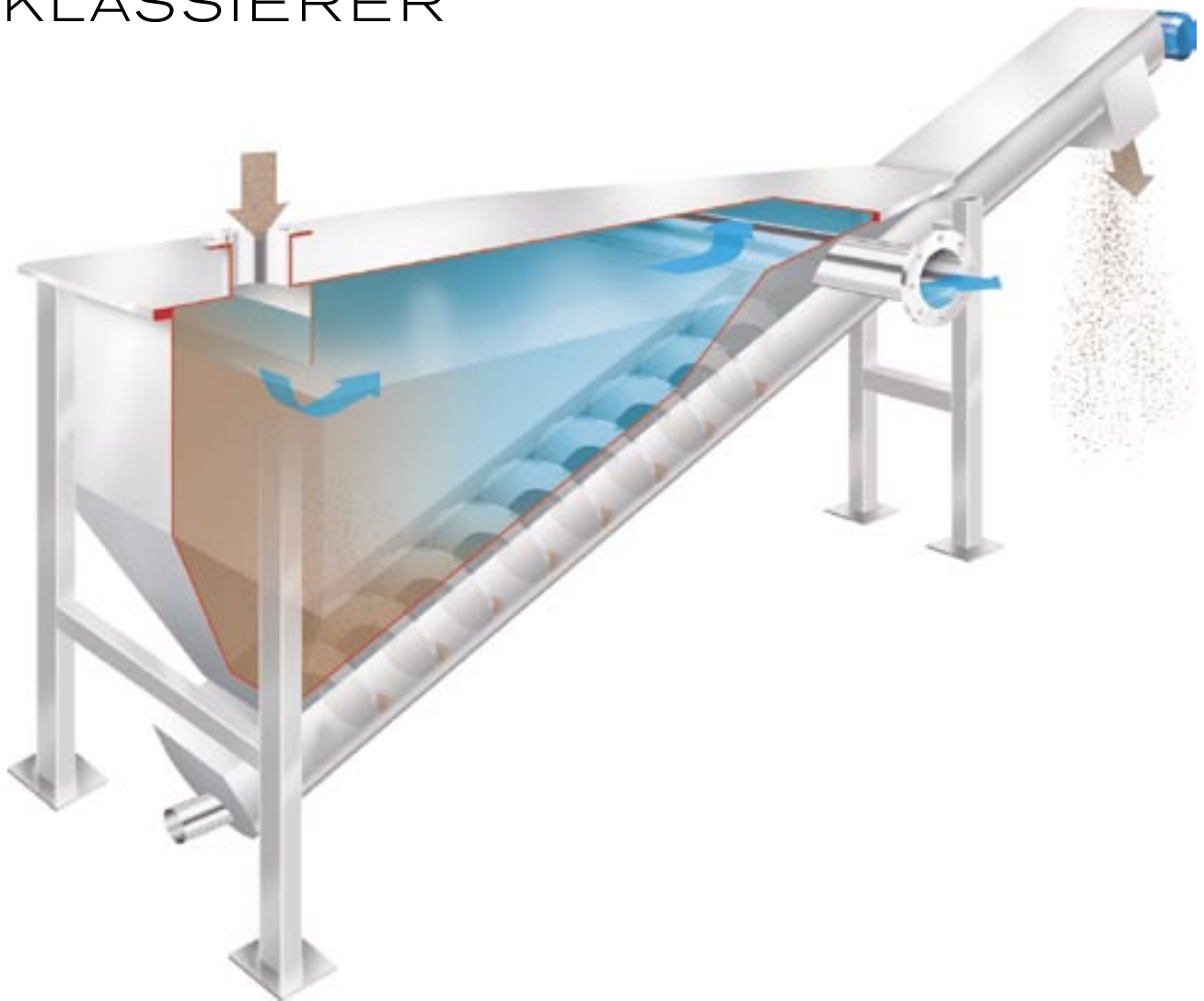


KLASSIERER



Der Läckeby Products Klassierer ist für eine optimale Abscheidung von Sand und anderen absetzbaren Stoffen ausgelegt. Seine erwiesene Zuverlässigkeit und robuste Konstruktion gewährt eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand und leicht austauschbaren Verschleissteilen.

Funktion

Der Zulauf erfolgt über den vertikalen Einlaufstutzen in den breiten Teil des Klassierers. Eine vertikale Tauchwand sorgt für eine gleichmässige laminare Strömung und für eine störungsfreie Sedimentation der absetzbaren Stoffe. Der Klarwasseraustritt ist im sich nach oben verjüngenden Teil des Klassierers angeordnet und als Wehr ausgebildet. Das Klarwasser fliesst somit gleichmässig ins Auslaufrohr, so dass Partikeldurchbruch in das Klarwasser vermieden wird. Durch die Konstruktion des Klassierers mit schrägen Wänden wird das Risiko von Ablagerungen minimiert. Die sedimentierten Feststoffe werden durch eine achslose Spirale, mit optimalem Entwässerungseffekt aus dem Klassierer gefördert. Der besondere Vorteil des Läckeby Products Klassierers ist der minimale Wartungsaufwand, der im Wesentlichen durch die am Kopf gelagerte achslose Spirale erreicht wird.

Technik

- Robuste Konstruktion
- Lange Lebensdauer
- Achslose Konstruktion der Förderschnecke zum Austrag der sedimentierten Feststoffe
- Lagerung der Förderschnecke nur im Schneckenkopf, keine Lager im Fussteil der Förderschnecke

Betriebsvorteile

- Effektive Abscheidung vom Feststoffen
- Maximaler Entwässerungsgrad
- Minimaler Wartungsaufwand

Konstruktion

Die Läckeby Products Klassierer werden aus Gründen des Korrosionsschutzes aus Edelstahlmaterialien (1.4306 oder 1.4436) gefertigt, mit Ausnahme der achslosen Spirale, die aus schwarzem Material (S355jo) gefertigt wird.

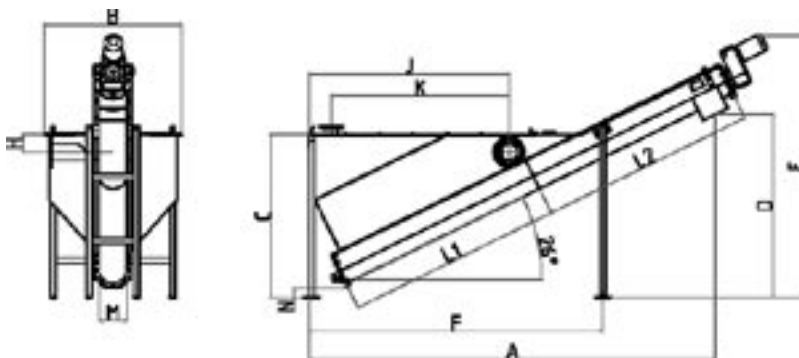
Der Trog, in dem die Spirale geführt wird, ist entweder mit gehärteten Führungsschienen aus Hardox oder einer Polyethyleninlage aus Robalon gegen Verschleiss geschützt.



Der Läckeby Products Klassierer SA 260-50.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom, (l/s)	Absetzfläche, (m ²)	Volumen (m ³)	Durchmesser, Einlauf (mm)	Durchmesser, Auslauf (mm)	Motorleistung (kW)	Drehzahl, (rpm)	Leistung (m ³ /h)
SA 220-20	1-5	1,3	0,5	100	150	0,37	8,2	0,3
SA 260-50	5-12	2,3	1,2	100	150	0,37	8,2	0,35
SA 320-75	12-20	3,0	1,8	150	200	0,37	8,2	0,6
SA 360-100	20-27	4,0	3,3	200	250	0,75	11,0	0,85
SA 420-130	27-35	5,0	4,2	200	250	0,75	11,0	1,45



Dimensionen

Modell	A	B	C	D	E	F	H	J	K	M	N	L1	L2
SA 220-20	2780	820	1100	1200	1700	1714	125	1200	1000	410	100	2000	1000
SA 260-50	3800	1180	1500	1650	2200	2525	150	1800	1600	450	100	3000	1000
SA 320-75	4175	1420	1700	1800	2390	2755	150	2100	1850	510	100	3000	1500
SA 360-100	5585	1420	2150	2460	3100	3725	175	2950	2700	550	100	4000	2000
SA 420-130	6020	1720	2150	2630	3350	3650	175	2850	2600	610	100	4000	2500

Referenzen

Läckeby Products hat weit über 100 Klassierer auf kommunalen und industriellen Wasseraufbereitungs- und Abwasserbehandlungsanlagen in Schweden und im Ausland im Einsatz.

Läckeby Products hat eine eigene Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung, sowie eine eigene Fertigung ihrer Klassierer im Werk Läckeby, Schweden. Unsere langjährige Erfahrung auf diesem Bereich bürgt für eine hohe Qualität, ausgereifte und erprobte Technologie für den weltweiten Einsatz unserer Klassierer. Unsere Kompetenz, Service und Lieferqualität basiert auf unserer langjährigen Erfahrung im Bau und Betrieb von Klassierern. Das Leistungsspektrum der Läckeby Products deckt alle Bereiche von der Projektierung bis zur schlüsselfertigen Anlage ab, einschliesslich der Verfahrensgarantie für unsere ganzheitlichen Klassiereranlagen und Transportsysteme.

LÄCKEBY PRODUCTS

Läckeby Mosekrogsvägen 2, SE 380 31 Läckeby, Schweden
Tel +46 480-381 00
Fax +46 480-606 63

Kungälv Bultgatan 28, SE 442 40 Kungälv, Schweden
Tel +46 303-24 64 80
Fax +46 303-928 90

www.lackebyproducts.com